

Produktion EPAL 1- Europalette

Die Herstellung von EPAL Europaletten ist nur mit einer gültigen EPAL Lizenz zulässig.

Folgende Arbeitsmaterialien und Unterlagen benötigen Sie zwingend am Tag der Betriebsbegehung:

- I. einen eingerichteten Herstellungsbetrieb
- II. Lageplan
- III. Kopie Ihrer IPPC-Registrierung
- IV. Trockenkammer
- V. diverse Werkzeuge (Sägen etc.)
- VI. diverse Maschinen, soweit nicht in einer Anlage integriert:

- ☐ Maschinen für den Zuschnitt von Brettern (alternativ: Zukauf von Zuschnitten)
- ☐ Maschinen für den Zuschnitt von Kötzen (alternativ: Zukauf von Klötzen)
- ☐ Hobelmaschine (nicht zwingend notwendig)
- ☐ Nagelmaschine für Kufen
- ☐ Nagelmaschine für die Palettendecks
- ☐ Einrichtung für die Anfasung der Bodenbretter
- ☐ Brennvorrichtung mit Brennplatten / EPAL zugelassenes Inkjet Drucksystem zur Kennzeichnung der Paletten
- ☐ Einrichtung für die Kappung der Palettenecken

Alternativ zur maschinellen Fertigung ist eine manuelle Fertigung möglich. Dazu benötigen Sie zwingend:

- Maßhaltige Bauschablonen für die Kufenfertigung
- Maßhaltige Bauschablonen für das Palettendeck
- Eine maßhaltige Bauschablone für den Zusammenbau
- Maßhaltige Schablonen für das Nagelbild

EPAL 1- Euro Paleti Üretimi

EPAL Euro paletlerinin üretimi yalnızca geçerli bir EPAL lisansı ile izin verilir.

Saha incelemesi gerçekleşecek günde aşağıdaki çalışma malzemeleri ve belgelere ihtiyacınız vardır:

- I. Yerleşimi tamamlanmış, kurulu bir üretim tesisi
- II. Yerleşim planı
- III. IPPC-Kaydının kopyası
- IV. Isıl işlem uygulaması için bir kurutma
- V. Çeşitli aletler (testere v. b.)
- VI. Çeşitli makineler, bir tesise entegre edilmemiş durumlar ise:

- ☐ Tahta kesme makinesi (Alternatif: Kesilmiş tahta satın alınması)
- ☐ Takoz kesme makinesi (Alternatif: Takozların satın alınması)
- ☐ Zımpara makinesi (zorunlu değildir)
- ☐ Palet ayakları için çivileme makinesi
- ☐ Palet üst ızgarası için çivileme makinesi
- ☐ Döşeme tahtaların düzeneği sağlaması için ekipman
- ☐ Plakaları yakarak damgalama cihazı / Paletleri etiketleme için EPAL onaylı Inkjet (mürekkep püskürtmeli) baskı sistemi
- ☐ Palet köşelerini kapatmak için cihaz

Makina üretime alternatif olarak manuel üretim mümkündür. Bunlar için zorunlu gereklilikler aşağıdaki gibidir:

- Palet ayakları üretimi için ölçülendirilmiş üretim şablonları
- Palet üst ızgarası için ölçülendirilmiş üretim şablonları
- Birleştirme/ Montaj işlemi için ölçülendirilmiş üretim şablonu
- Çivi yerleşim şeması için ölçülendirilmiş şablon

- Druckluftnagler für die jeweils von der EPAL zugelassenen Nägel

- EPAL onaylı çiviler için pnömatik/ otomatik çivi çivileme tabancası/ makinası

Das Folgende gilt für beide Herstellungsarten:

- ☐ maßgerechtes Material
- ☐ zugelassene Nägel gemäß EPAL-Verzeichnis
- ☐ eine Ausgabe des Technischen Regelwerks der EPAL
- ☐ ein Holzfeuchtemessgerät
- ☐ 100 Stück neue und von Ihnen (in dem beantragten Verfahren) hergestellte EPAL-Europaletten als Baumuster
- ☐ einen digitalen Werkstattmessschieber 1500 mm lang
- ☐ einen digitalen Messschieber 300 mm lang

Alternativ:

- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für die Brettdicke
- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für die Brettbreite
- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für die Gesamtlänge und Gesamtbreite
- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für den Abstand der Deckinnenbretter
- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für die Innenmaße (u.a. Bodenmittellkufe)
- eine kalibrierte Messlehre (min. - max.) für die Einfahrhöhe
- ein Klammergerät (nicht zwingend vorgeschrieben, aber sinnvoll), ohne Klammergerät wird der Mehraufwand für die Prüfgesellschaft Ihnen von EPAL in Rechnung gestellt.

Her iki üretim şekli için geçerlilik aranan ana hususlar aşağıdaki gibidir:

- ☐ Ölçülere uygun malzemelerin bulunması
- ☐ EPAL yönetmeliğine göre onaylanmış çivilerin bulunması
- ☐ EPAL Teknik Yönetmelik kitapçığının bir baskısı
- ☐ Ahşap Nem Ölçüm Cihazı
- ☐ 100 adet yeni ve sizden (talep edilen yönetmeliğe göre) üretilmiş örnek numune EPAL-Euro paleti
- ☐ 1500 mm uzunluğunda dijital atölye kumpası
- ☐ 300 mm uzunluğunda dijital kumpas

Alternatif:

- Tahta kalınlığı için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- Tahta genişliği için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- Toplam uzunluk ve toplam genişlik için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- Izgara tahtaları arasındaki mesafe için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- İç ölçüler (zemin orta ayaklar dahil) için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- Giriş yüksekliği için kalibre edilmiş ölçüm mastarı (min. - maks.)
- Bir zımbalama makinası (zorunlu değil ancak tavsiye edilir), zımba makinası bulunmaması durumunda; denetim kurumuna oluşan ek iş nedeniyle EPAL tarafından size fatura edilir.



THE OPEN PALLET POOL.

